

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## ТHERMISOL QZS 700

**Концентрат закалочной жидкости на полимерной основе**

### Описание

THERMISOL QZS 700 был разработан как решение многих специфических проблем в металлургии, а также возрастающих требований по экологии и гигиены рабочего места.

В зависимости от концентрации THERMISOL QZS 700 образует на детали плёнку различной защитной силы, что смягчает интенсивность охлаждения по сравнению с чистой водой и гарантирует регулируемый отвод тепла от детали.

### Применение

THERMISOL QZS 700 особенно подходит для индукционной и газопламенной закалки. Другое применение включает: закалку из всех основных типов промышленных печей непрерывного действия автоматных сталей, слаболегированных сталей, нелегированных материалов метизного производства.

THERMISOL QZS 700 применяется в концентрации 5-20%. Оптимальная концентрация зависит от метода охлаждения, закаливаемости стали, требуемой твердости R<sub>h</sub>t по DIN 50190 часть 2, способа нагрева, температуры ванны и детали, типа ванны.

Для достижения постоянства качества закалки температура рабочей жидкости должна поддерживаться между 20°C и 30, макс. 50°C.

### Свойства

- Охлаждение с необходимой скоростью
- Пожаробезопасность
- Безопасен для здоровья
- Универсальная формула, пригодная для многих процессов
- Хорошая защита от коррозии

### Приготовление и контроль

При приготовлении ванна заполняется чистой водопроводной водой оптимальной жесткостью 10-20°d, затем при перемешивании добавляется расчетное количество концентрата. Контроль концентрации осуществляется ручным рефрактометром, фактор коррекции 1,74.

Во избежание ухудшения характеристик закалки следует избегать попадания загрязнений, таких как гидравлические масла, СОЖ, окалина, стружка, моющие и антикоррозионные составы. Содержание нерастворимых примесей должно быть в пределах 0,1%. Рекомендуется использовать ленточные и магнитные фильтры.

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет	ASTM	1,5	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/мл	1,104	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	133	DIN 51 562-1
pH 5% эмульсии		9,0	DIN 51 369
pH 10% эмульсии		9,0	DIN 51 369
Тест на коррозию стружка-фильтр, концентрация ≥5%	баллы	0-0	DIN 51 360-2

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: