PETRO-CANADA

ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

HYDREX AW
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

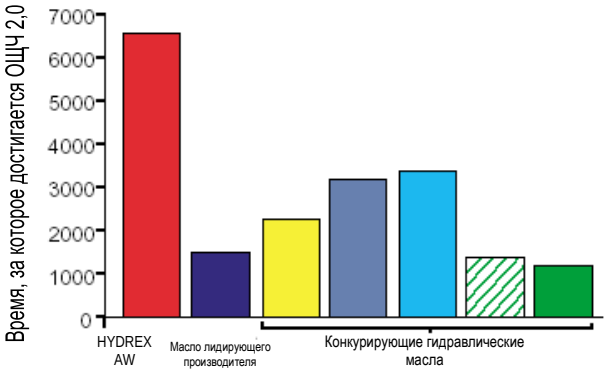
➢ НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкости HYDREX AW компании Petro-Canada – это гидравлические жидкости, производимые по самым инновационным технологиям, обладающие продленным интервалом замены и уникальными противоизносными свойствами. Они специально разработаны для высокопроизводительных гидравлических систем, благодаря этому обладают уникальными эксплуатационными и техническими свойствами, повышая производительность оборудования. Применение жидкостей HYDREX AW выводит эксплуатацию вашего оборудования на более высокий уровень.

➢ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓Уникальная стабильность к окислению и термальным нагрузкам;
- ✓Увеличенный срок службы жидкости продлевает интервалы между ее заменами, в связи с чем снижает расходы на ее замену и снижает загрязнение гидравлического бака во время технического обслуживания;
- ✓Сохраняет свой состав под воздействием повышенных температур, снижая потребность в доливке масла;

Сравнительное испытание на окисление по стандарту ASTM D943 (ISO 46)



Жидкость HYDREX AW в три раза дольше сохраняет свои свойства, чем масло лидирующего производителя.

- ✓Снижает отложение лака, который может негативно отразиться на работе сервопривода и направляющего клапана;
- ✓Снижает до минимума образование нагара, который может привести к износу узлов гидравлической системы и сократить срок службы жидкости;

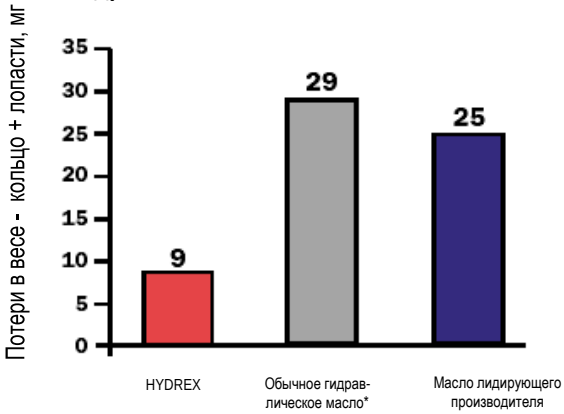
HYDREX AW 46
2684 часа

Масло лидирующего производителя 32
1844 часа

Жидкость HYDREX демонстрирует явно меньший уровень нагарообразования – даже при более длительной протяженности испытания. Это показывает уникальное качество масла.*

- ✓Наилучшая защита от износа;
- ✓Продлевает срок эксплуатации оборудования;
- ✓Уменьшает объем технического обслуживания и предотвращает повреждение оборудования;
- ✓Защищает оборудование, которое эксплуатируется в течение более длительного периода, на высоких скоростях и в суровых условиях;
- ✓Повышает надежность работы в более широком диапазоне давления;

Сравнительное испытание на износ на гидравлическом насосе Vickers 35VQ25



Среднее для 13 протестированных продуктов
Жидкости HYDREX защищают от износа в два раза лучше, чем масло лидирующего производителя.

- ✓ Повышенная защита от ржавления и коррозии;
- ✓ Железные и другие металлические части защищены от негативного воздействия воды;
- ✓ Уникальная способность сепарировать воду и гидролитическая стабильность позволяет повторно использовать жидкость;
- ✓ Масло быстро сепарирует воду, и при этом эффективность присадок не уменьшается;
- ✓ Повышенная защита от пенообразования и проникновения в жидкость пузырьков воздуха;
- ✓ Предотвращает перелив жидкости в гидравлическом баке;
- ✓ Предотвращает образование обильной пены в гидравлических системах и кавитацию насосов.

➢ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические жидкости HYDREX AW в основном рекомендуются для гидравлических систем с тяжелыми условиями эксплуатации, которые устанавливаются на промышленных заводах и передвижном оборудовании вне производственных помещений. Данные жидкости могут использоваться в системах, оборудованных мелкопористыми фильтрами (с порами до 3 микрон), где HYDREX AW сохраняют пакет присадок и не вызывают засорение фильтров. Благодаря универсальности применения HYDREX AW, а также тому, что они обладают продленным интервалом замены и содержат эффективные ингибиторы ржавления и пенообразования, такие масла также могут применяться для смазки антифрикционных подшипников и зубчатых передач с циркуляционными и кольцевыми системами смазки, а также системами смазки разбрызгиванием и в масляной ванне.

Жидкости HYDREX AW одобрены по следующим спецификациям производителей гидравлического оборудования:

- Denison HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S и I-286-S
- Cincinnati-Machine P-68 (AW 32), P-69 (AW 68) и P-70 (AW 46)
- Hagglunds AC-4.8
- Bosch-Rexroth
- Marlen Hydraulic Power Units (AW68)

Жидкости HYDREX AW рекомендуются для использования в оборудовании производства Eaton Vickers, Hagglunds, Denison, Sauer-Dafoss, Bosch-Reroth, Racine, Oilgear, Hy-dreco, Dynex и других компаний.

HYDREX AW 46 рекомендована к применению в оборудовании для литьевого формования следующих производителей: Husky, Krauss-Maffei, Battenfeld, Demag, Soplar, Engel, и Nestal.

HYDREX AW 32, 46 и 68 одобрены по стандарту GMLS2 и классифицируются Канадским агентством по контролю за качеством пищевых продуктов как смазочные материалы Тип 2. HYDREX 22, 32, 46, 68 и 100 классифицируются фондом NSF International как смазочные материалы класса H2.

HYDREX подходит для применения в оборудовании, для которого требуется соответствие следующим спецификациям:

- DIN 51524 Часть 1 HL (AW 22)
- DIN 51524 Часть 2 HLP (AW 32, 46, 68, 80 и 100)
- ISO 6743/4 Тип HM
- USS 127

PETRO-CANADA

ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Свойство	Метод испытания ASTM	HYDREX AW					
Марка вязкости	-	22	32	46	68	80	100
Температура вспышки, ^{0}C	D92	207	217	227	225	245	250
Вязкость							
cCт при 40^{0}C	D445	21,6	34,5	46,6	65,7	80	100
cCт при 100^{0}C		4,3	5,7	6,9	9,4	9,7	11,3
сек. Сейболта при 100^{0}F		113	178	240	338	416	521
сек. Сейболта при 210^{0}F		40,5	45,0	49,0	57,6	58,7	64,6
Индекс вязкости	D2270	105	104	103	122	99	99
Температура застывания, ^{0}C	D97	-45	-39	-33	-33	-24	-30
Ржавление, процедуры A и B, 24 ч	D665	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел
Стабильность к окислению, ч	D943	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+	6500+
Стабильность к окислению[2], мг нагара	D4310	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел
Гидролитическая стабильность[2], потери в весе меди, мг/см^2	D2619	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел	прошел
Пробивное напряжение, кВ	D877	44	39	40	44	44	44
Испытание на износ на 4-хшариковой машине, диаметр пятна износа, мм	D4172	0,5	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
Сепарация воды, 54^{0}C, мл воды (минут)	D1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (25)	40-40-0 (10)	40-40-0 (20)	40-38-2 (30)	40-40-0 (5)[1]

[1] При t -82°C

[2] Прошел по требованиям спецификации Denison HF-0. Стабильность к окислению – макс. 0,2; Гидравлическая стабильность – макс. 100.

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.
*На основании измененного стандарта ASTM D943 (хотя стандарт ASTM D943 обычно не включает в испытание фильтрацию жидкости, эти жидкости тестировались в тех условиях, которые обусловлены в стандарте D4310, позволяющем определить тенденцию к нагарообразованию и коррозии в маслах).